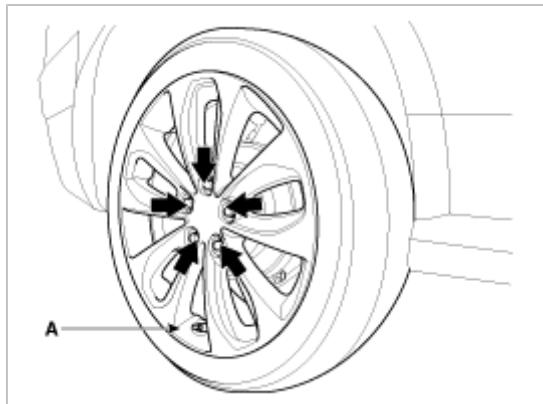


拆卸

1. 举升车辆，确定牢固支撑。
2. 从前轮毂上拆卸前车轮和轮胎 (A)。

规定扭矩：

88.3~107.9N·m (9.0~11.0kgf·m, 65.1~79.6lb·ft)



拆卸前车轮和轮胎 (A) 时，小心不要损坏轮毂螺栓。

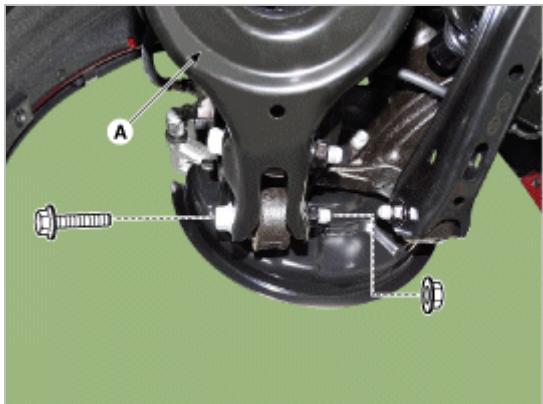
3. 拆卸后下臂保持器。



4. 拧下下臂 (A) 固定螺栓和螺母。然后从后支架上拆卸下臂。

规定扭矩：

137.3~156.9N·m (14.0~16.0kgf·m, 101.3~115.7lb·ft)



- 把变速器千斤顶安装到下臂下面, 以便在无负荷状态下拆卸减振器。
- 拆卸后下臂前, 做好对齐标记, 以免固定螺栓和垫圈安装位置错误或方向错误。



5. 拧下固定螺栓和螺母。然后从下臂上分离减振器(A)。

规定扭矩:

137.3~156.9N·m (14.0~16.0kgf·m, 101.3~115.7lb·ft)



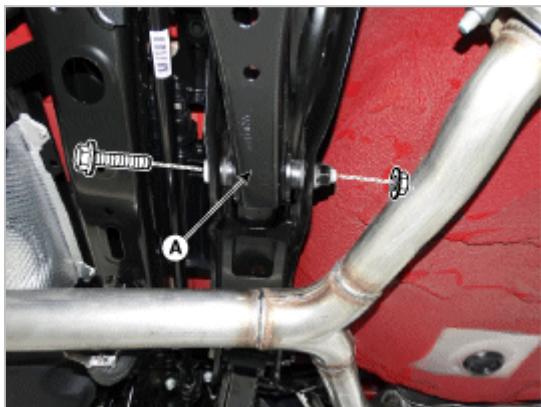
- 把变速器千斤顶安装到下臂下面, 以便在无负荷状态下拆卸减振器。
- 拆卸后下臂前, 做好对齐标记, 以免固定螺栓和垫圈安装位置错误或方向错误。



6. 拧下固定螺栓&螺母，从副车架上拆卸下臂 (A)。

规定扭矩:

107.9~117.7N·m (11.0~12.0kgf·m, 79.6~86.8Ib·ft)



- 把变速器千斤顶安装到下臂下面，以便在无负荷状态下拆卸减振器。
- 拆卸后下臂前，做好对齐标记，以免固定螺栓和垫圈安装位置错误或方向错误。

7. 拧下固定螺栓&螺母，从副车架上拆卸下臂 (A)。

规定扭矩:

107.9~117.7N·m (11.0~12.0kgf·m, 79.6~86.8Ib·ft)

安装

1. 按拆卸时的相反顺序进行安装。

- 按规定扭矩安装部件。
- 安装下臂时，使用变速器千斤顶支撑下臂处，在无负荷状态下安装下臂，稳定插入下臂固定螺栓。

2. 检查车轮定位。
(参考轮胎/车轮-“车轮定位”)

检查

1. 检查轴套是否磨损或变形。
2. 检查后下臂是否变形。
3. 检查所有固定螺栓&螺母。
4. 检查下部是否裂纹或裂缝。